

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
18. August 2005 (18.08.2005)

PCT

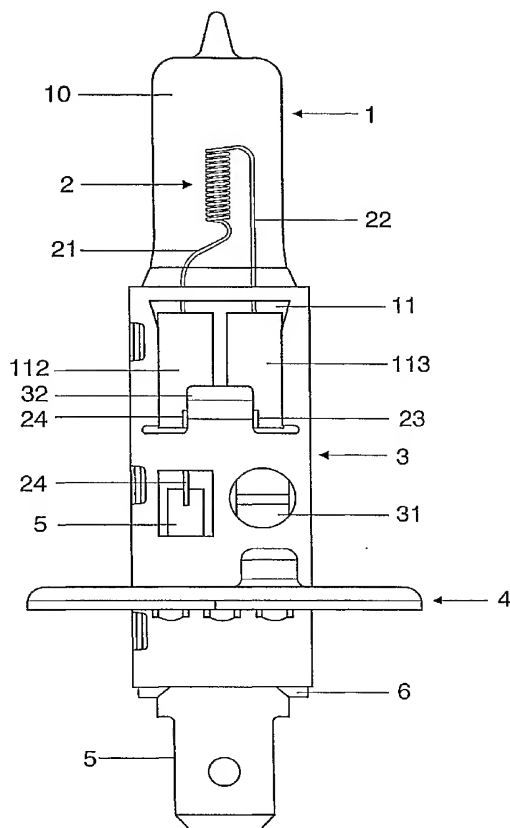
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/076318 A2

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **H01K** **ELEKTRISCHE GLÜHLAMPEN MBH** [DE/DE]; Hellabrunner Str. 1, 81543 München (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2005/000058
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): **KNORR, Klaus-Peter** [DE/DE]; An der Bärenhecke 11, 91790 Nennslingen (DE).
- (22) Internationales Anmeldedatum:
17. Januar 2005 (17.01.2005)
- (74) Gemeinsamer Vertreter: **PATENT-TREUHAND-GESELLSCHAFT FÜR ELEKTRISCHE GLÜHLAMPEN MBH**; Postfach 22 16 34, 80506 München (DE).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
10 2004 006 438.5 9. Februar 2004 (09.02.2004) DE
- (81) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
- (71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): **PATENT-TREUHAND- GESELLSCHAFT FÜR**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: VEHICLE HEADLIGHT BULB

(54) Bezeichnung: FAHRZEUGSCHEINWERFERLAMPE



(57) **Abstract:** The invention relates to a vehicle headlight bulb with a bulb receptacle, a spiral wound filament (2) which is arranged inside the receptacle for the bulb (1) and a lamp base which has a metal base bushing (3) wherein the end (11) of the bulb receptacle (1), which is sealed by means of a molybdenum film seal (112,113) is fixed. According to the invention, the metal base bushing (3) comprises at least one molded tab (32) which lies adjacent to the sealed end (11) of the bulb receptacle (1), in the overlapping area of the molybdenum films (112,113), with current supply wires (23,24) which protrude from the bulb receptacle and which are connected thereto, in order to reduce thermal load in the above-mentioned overlapping area during operation of the bulb.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft eine Fahrzeugscheinwerferlampe mit einem Lampengefäß, einer innerhalb des Lampengefäßes (1) angeordneten Glühwendel (2) und einem Lampensockel, der eine metallische Sockelhülse (3) aufweist, in der das mittels einer Molybdänfolienabdichtung (112, 113) verschlossene Ende (11) des Lampengefäßes (1) fixiert ist. Erfindungsgemäß weist die metallische Sockelhülse (3) mindestens eine angeformte Lasche (32) auf, die im Überlappungsbereich der Molybdänfolien (112, 113) mit den damit verbundenen, aus dem Lampengefäß herausragenden Stromzuführungsdrähten (23, 24) an dem abgedichteten Ende (11) des Lampengefäßes (1) anliegen, um die thermische Belastung in dem vorgenannten Überlappungsbereich während des Lampenbetriebs zu reduzieren.

WO 2005/076318 A2



KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— *ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts*

(84) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Fahrzeugscheinwerferlampe

Die Erfindung betrifft eine Fahrzeugscheinwerferlampe gemäß des Oberbegriffs des Patentanspruchs 1.

I. Stand der Technik

Eine derartige Fahrzeugscheinwerferlampe ist beispielsweise in der Offenlegungsschriften EP 0 235 855 A1 offenbart. Diese Schrift beschreibt eine Halogenglühlampe des Typs H1, die in Kraftfahrzeugscheinwerfern zur Erzeugung des Abblendlichts oder Fernlichts verwendet wird. Diese Halogenglühlampe besitzt ein Lampengefäß mit einer darin angeordneten Glühwendel und einen Lampensockel, der eine metallische Hülse aufweist, in der ein abgedichtetes Ende des Lampengefäßes fixiert ist. Die aus dem Lampengefäß herausragenden Stromzuführungen der Glühwendel sind mit an die Sockelhülse angeformten Schweißfahnen verschweißt. Die Schweißfahnen dienen zusätzlich auch dazu, die von der Glühwendel erzeugte Wärme vom abgedichteten Ende des Lampengefäßes abzuleiten.

II. Darstellung der Erfindung

Es ist die Aufgabe der Erfindung, eine gattungsgemäße Fahrzeugscheinwerferlampe mit einer verbesserten Wärmeableitung im Bereich des abgedichteten Endes des Lampengefäßes bereitzustellen. Insbesondere soll die thermische Belastung des abgedichteten Endes des Lampengefäßes im Bereich der Molybdänfolieneinschmelzungen reduziert werden.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Merkmale des Patentanspruchs 1 gelöst. Besonders vorteilhafte Ausführungen der Erfindung sind in den abhängigen Patentansprüchen beschrieben.

- 2 -

Die erfindungsgemäße Fahrzeugscheinwerferlampe besitzt ein Lampengefäß, ein innerhalb des Lampengefäßes angeordnetes Leuchtmittel und einen Lampensockel, wobei das Lampengefäß ein abgedichtetes Ende besitzt, das mindestens eine Molybdänfolienabdichtung aufweist, die mindestens eine Molybdänfolie und einen damit
5 überlappenden und verbundenen sowie aus dem abgedichteten Ende des Lampengefäßes herausragenden Stromzuführungsdraht umfasst, und wobei der Lampensockel eine metallische Sockelhülse aufweist, in dem das abgedichtete Ende des Lampengefäßes fixiert ist und die im Bereich des abgedichteten Endes mindestens einen Durchbruch besitzt. Erfindungsgemäß ist die metallische Sockelhülse mit mindestens
10 einer angeformten Lasche ausgestattet, die in den Durchbruch der metallischen Sockelhülse hineinragt und im Überlappungsbereich der mindestens einen Molybdänfolie mit dem Stromzuführungsdraht an dem abgedichteten Ende des Lampengefäßes anliegt.

Dadurch wird die thermische Belastung des abgedichteten Endes des Lampengefäßes
15 im Bereich der Molybdänfolieneinschmelzung und insbesondere im Überlappungsbereich der mindestens einen Molybdänfolie mit dem Stromzuführungsdraht während des Lampenbetriebs reduziert. Die vorgenannte, an die metallische Sockelhülse angeformte Lasche ermöglicht eine verbesserte Ableitung der Wärme von dem abgedichteten Ende des Lampengefäßes. Insbesondere kann dadurch die Temperatur im
20 vorgenannten Überlappungsbereich von Molybdänfolie und Stromzuführungsdraht während des Lampenbetriebs verringert werden und die Gefahr des Auftretens von Oxydation und Sprüngen im Bereich der vorzugsweise als Schweißung ausgebildeten Verbindung von Molybdänfolie und Stromzuführungsdraht reduziert werden. Die Lebensdauer der Lampe wird dadurch verlängert.

25 Um eine optimale Kühlung der Verbindungsstelle zwischen der vorgenannten Molybdänfolie und dem Stromzuführungsdraht zu erzielen, liegt die mindestens eine, an die metallische Sockelhülse angeformte Lasche in vorteilhafter Weise im Bereich dieser, vorzugsweise als Schweißung ausgebildeten Verbindungsstelle an dem abgedichteten Ende des Lampengefäßes an.

- 3 -

Die metallische Sockelhülse der erfindungsgemäßen Fahrzeugscheinwerferlampe besteht vorzugsweise aus Edelstahl oder Messing, da diese Metalle gute Verarbeitungseigenschaften sowie hohe Korrosionsbeständigkeit aufweisen.

III. Beschreibung des bevorzugten Ausführungsbeispiels

5 Nachstehend wird die Erfindung anhand eines bevorzugten Ausführungsbeispiels näher erläutert. Es zeigen:

Figur 1 Eine Seitenansicht einer Fahrzeugscheinwerferlampe gemäß des bevorzugten Ausführungsbeispiels der Erfindung

10 Figur 2 Die in Figur 1 abgebildete Fahrzeugscheinwerferlampe in einer gegenüber der Seitenansicht der Figur 1 um 90 Grad bezüglich der Lampenachse gedrehten Seitenansicht

Figur 3 Eine Seitenansicht des Lampengefäßes der in Figur 1 abgebildeten Fahrzeugscheinwerferlampe

15 Figur 4 Eine teilweise geschnitten dargestellte Seitenansicht eines Ausschnitts der Sockelhülse der in Figur 1 abgebildeten Fahrzeugscheinwerferlampe

Figur 5 Der in Figur 4 abgebildete Ausschnitt der Sockelhülse in einer um 90 Grad gegenüber der Figur 4 gedrehten und geschnitten dargestellten Seitenansicht

20 Figur 6 Eine Seitenansicht der Kontaktfahne und des Sockelsteins der in Figur 1 abgebildeten Fahrzeugscheinwerferlampe

Figur 7 Die in Figur 6 abgebildete Kontaktfahne mit Sockelstein in einer gegenüber der Figur 6 um 90 Grad gedrehten Seitenansicht

Bei dem in den Figuren 1 bis 7 abgebildeten bevorzugten Ausführungsbeispiel der Erfindung handelt es sich um eine Halogenglühlampe des Typs H1-Lampe, die in Kraftfahrzeugscheinwerfern zum Erzeugen des Abblendlicht, des Fernlichts oder des Nebellichts verwendbar ist.

25

- 4 -

Diese Lampe besitzt ein im wesentlichen zylindrisches Lampengefäß 1 aus Quarzglas, das einen im wesentlichen kreiszylindrischen Innenraum 10 aufweist und an einem Ende mittels einer Quetschdichtung 11 verschlossen ist. Im Innenraum 10 des Lampengefäßes 1 ist eine axial ausgerichtete Glühwendel 2 angeordnet, deren Enden
5 jeweils über eine innere Stromzuführung 21, 22 aus Wolfram mit einer Molybdänfolie 112, 113 verschweißt sind. Die Molybdänfolien 112, 113 sind Bestandteil der Quetschdichtung 11, die als Molybdänfolienabdichtung ausgebildet ist. Sie sind gasdicht in dem Quetschfuß 11 eingebettet. Aus dem Quetschfuß 11 ragen zwei aus Molybdän bestehende Stromzuführungsdrähte 23, 24 heraus, die jeweils mit einer der
10 Molybdänfolien 112 bzw. 113 verschweißt sind und zur Stromversorgung der Glühwendel 2 dienen. Der Quetschfuß 11 ist in einer metallischen Sockelhülse 3 mit Klemmsitz fixiert. Die Sockelhülse 3 weist im Bereich des Quetschfußes 11 an zwei gegenüberliegenden Seitenwänden jeweils einen Durchbruch 30 auf, so dass die breiten Seiten 110 des Quetschfußes 11 im Bereich der Molybdänfolien 112, 113 von der
15 Sockelhülse 3 im wesentlichen nicht abgedeckt werden, um die Wärmeabstrahlung von den breiten Seiten 110 des Quetschfußes 11 nicht zu behindern. Die Sockelhülse 3 umschließt im wesentlichen nur die schmalen Stirnseiten 111 des Quetschfußes 11. Die Sockelhülse 3 besitzt zwei Laschen 32, die sich jeweils in einen der Durchbrüche 30 erstrecken und im Überlappungsbereich der Stromzuführungsdrähte 23, 24 mit
20 den Molybdänfolien 112, 113 an dem Quetschfuß 11 anliegen. Diese Laschen 32 sind jeweils an eine Kante des jeweiligen Durchbruchs 30 in der Sockelhülse 3 angeformt. Sie dienen als Kühlbleche zur Reduktion der thermischen Belastung der Schweißverbindungen zwischen den Stromzuführungsdrähten 23, 24 und den Molybdänfolien 112, 113.

25 Der Stromzuführungsdraht 23 ist mit einer an die Sockelhülse 3 angeformten, in den Innenraum der Sockelhülse 3 weisenden Kontaktlasche 31 elektrisch leitend verbunden. Die Sockelhülse 3 und damit auch der Stromzuführungsdraht 23 sowie die innere Stromzuführung 22 befinden sich während des Lampenbetriebs beispielsweise auf Massepotential. Den elektrischen Gegenpol dazu bildet die Kontaktfahne 5, die mit
30 dem Stromzuführungsdraht 24 elektrisch leitend verbunden ist und mittels des aus Keramik bestehenden Sockelsteins 6 gegenüber der Sockelhülse 3 elektrisch isoliert

- 5 -

ist. An der Sockelhülse 3 ist ein ringförmiger Sockelflansch 4 befestigt, der zur Ausrichtung und Montage der H1-Lampe in einem Kraftfahrzeugscheinwerfer dient. Der Lampensockel besteht aus dem Sockelflansch 4, der Sockelhülse 3, den Sockelstein 6 und der Kontaktfahne 5. Die Sockelhülse 3 besteht vorzugsweise aus Edelstahl oder aus Messing. Der Sockelflansch 4 besteht aus Neusilber und die Kontaktfahne 5 besteht aus Edelstahl. In den Figuren 2 bis 7 sind Details des Lampensockels und des Lampengefäßes 1 dargestellt.

Figur 3 zeigt Einzelheiten des Lampengefäßes 1 und der Quetschdichtung 11. Die Quetschdichtung 11 weist zwei einander gegenüberliegende breite Seiten 110 und zwei einander gegenüberliegende schmale Stirnseiten 111 auf. Sie ist im wesentlichen quaderförmig ausgebildet. Die mit den inneren Stromzuführungen 21, 22 und den Stromzuführungsdrähten 23, 24 verschweißten Molybdänfolien 112, 113 sind gasdicht in dem Quetschfuß 11 eingebettet. Die abgewinkelten Enden 231, 241 der Stromzuführungsdrähte 23, 24 überlappen mit den Molybdänfolien 112 bzw. 113 und sind mit den Molybdänfolien 112 bzw. 113 verschweißt. In diesem Überlappungsbereich liegen die beiden Laschen 32 an den breiten Seiten 110 der Quetschdichtung 11 an, so dass die Quetschdichtung 11 zwischen den beiden Laschen 32 mit Klemmsitz angeordnet ist. Eine der beiden schmalen Stirnseiten 111 der Quetschdichtung 11 ist mit einem sich in Längsrichtung der Lampe bzw. des Lampengefäßes 1 erstreckenden sägezahnförmigen Profil 1110 versehen. Dieses Profil 1110 bildet zusammen mit mindestens einer der drei in der Figur 4 abgebildeten Verriegelungslaschen 33, die an die Sockelhülse 3 angeformt sind und sich in den Innenraum der Sockelhülse 3 erstrecken, eine Rastverbindung. Nach dem Einsetzen der Quetschdichtung 11 in die Sockelhülse 3 rasten die Verriegelungslaschen 33 hinter den Zähnen des sägezahnförmigen Profils 1110 ein und verhindern so, dass die Quetschdichtung 11 wieder aus der Sockelhülse 3 herausgezogen werden kann. Die Verriegelungslaschen 33 sind federnd ausgebildet, so dass die schmalen Stirnseiten 111 der Quetschdichtung 11 ebenfalls mit Klemmsitz in der Sockelhülse 3 angeordnet sind. Jede der beiden breiten Seiten 110 der Quetschdichtung 11 ist mit einem sich in Längsrichtung der Lampe bzw. des Lampengefäßes 1 erstreckenden, angeformten Paar von Führungsstegen 114, 115 ausgestattet, die jeweils mit einem Paar von an

- 6 -

die Sockelhülse 3 angeformten Laschen 34, 35 zusammenwirken, um eine exakte Ausrichtung des Lampengefäßes 1 gegenüber der Sockelhülse 3 zu ermöglichen. Die Laschen 34, 35 sind jeweils an zwei gegenüberliegenden, in Längsrichtung der Lampe verlaufenden Kanten der im Bereich der Quetschdichtung 11 angeordneten Durchbrüche 30 der Sockelhülse 3 angeformt und liegen mit Klemmsitz an den breiten Seiten 110 der Quetschdichtung 11 an. Die Führungsstege 114, 115 dienen den freien Enden der Laschen 34, 35 als Anschlag. Zwei Paare von Noppen 116, 117, die an den breiten Seiten 110 der Quetschdichtung 11 angeformt sind, wirken mit jeweils einer Führungslasche 361, die an die metallische Sockelhülse 3 angeformt sind und sich in den Durchbruch 30 erstrecken, zusammen, um eine genaue Ausrichtung und Führung der Quetschdichtung 11 in der Sockelhülse 3 zu gewährleisten.

Einzelheiten der Sockelhülse 3 sind in den Figuren 4 und 5 abgebildet. Die Sockelhülse 3 besitzt noch vier weitere Befestigungslaschen 362, die im Bereich der Durchbrüche 30 mit Klemmsitz an den breiten Seiten der Quetschdichtung 11 anliegen. Außerdem weist die Sockelhülse 3 zwei angeformte Abschirmbleche 37 auf, die den Lampensockel gegen das von der Glühwendel 2 emittierte Licht abschirmen. Die im wesentlichen quaderförmige Sockelhülse 3 besitzt auf zwei gegenüberliegenden Seiten jeweils zwei Aussparungen 38, die zum Verschweißen der Stromzuführungsdrähte 23, 24 mit der Kontaktflasche 31 bzw. der Kontaktfahne 5 dienen.

In den Figuren 6 und 7 sind Details der Kontaktfahne 5 und des Sockelsteins 6 dargestellt. Die Kontaktfahne 5 ist mit Klemmsitz in dem hohlen Sockelstein 6 fixiert. Beide Enden der Kontaktfahne 5 ragen aus dem Sockelstein 6 heraus. Im Inneren des Sockelsteins 6 befindet sich ein Absatz 61, auf dem eine Schulter 53 der Kontaktfahne 5 aufsitzt. Die aus dem Sockelstein 6 herausragende Schweißlasche 52 ist mit einer Abflachung 51 bzw. Kröpfung versehen, die mit der Schulter 53 und dem Absatz 61 zusammenwirkt, um den Klemmsitz der Kontaktfahne 5 in dem Sockelstein 6 zu gewährleisten. Die Schweißlasche 52 der Kontaktfahne 5 wird nach dem Einsetzen der aus dem Sockelstein 6 und der Kontaktfahne 5 bestehenden Baueinheit in die Sockelhülse 3 mit dem Stromzuführungsdraht 24 verschweißt. Zur Verankerung der Kontaktfahne 5 in dem Sockelstein 6 weist die Kontaktfahne 5 eine an einer Seiten-

- 7 -

kante angeformte und von dieser abgespreizte Federlasche 54 auf, die einen Klemmsitz der Kontaktfahne 5 in dem Sockelstein 6 gewährleistet.

Patentansprüche

1. Fahrzeugscheinwerferlampe mit einem Lampengefäß, einem darin angeordneten Leuchtmittel (2) und einem Lampensockel, wobei
 - das Lampengefäß (1) ein abgedichtetes Ende (11) besitzt, das mindestens eine Molybdänfolienabdichtung aufweist, die mindestens eine Molybdänfolie (112) und einen mit dieser überlappenden und verbundenen Stromzuführungsdraht (24) umfasst, der aus dem abgedichteten Ende (11) des Lampengefäßes (1) herausragt,
 - der Lampensockel eine metallische Sockelhülse (3) aufweist, in dem das abgedichtete Ende (11) des Lampengefäßes (1) fixiert ist,
 - die Sockelhülse (3) mindestens einen Durchbruch (30) besitzt, der im Bereich des abgedichteten Endes (11) des Lampengefäßes (1) angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, dass die metallische Sockelhülse (3) mindestens eine angeformte Lasche (32) besitzt, die in den Durchbruch (30) hineinragt und im Überlappungsbereich der mindestens einen Molybdänfolie (112) mit dem Stromzuführungsdraht (24) an dem abgedichteten Ende (11) des Lampengefäßes (1) anliegt.
2. Fahrzeugscheinwerferlampe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die mindestens eine Molybdänfolie (112) und der damit überlappende Stromzuführungsdraht (24) durch eine Schweißung miteinander verbunden sind und die mindestens eine an die metallische Sockelhülse (3) angeformte Lasche (32) im Bereich der Schweißung an dem abgedichteten Ende (11) des Lampengefäßes (1) anliegt.
3. Fahrzeugscheinwerferlampe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die metallische Sockelhülse (3) aus Edelstahl besteht.
4. Fahrzeugscheinwerferlampe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die metallische Sockelhülse (3) aus Messing besteht.

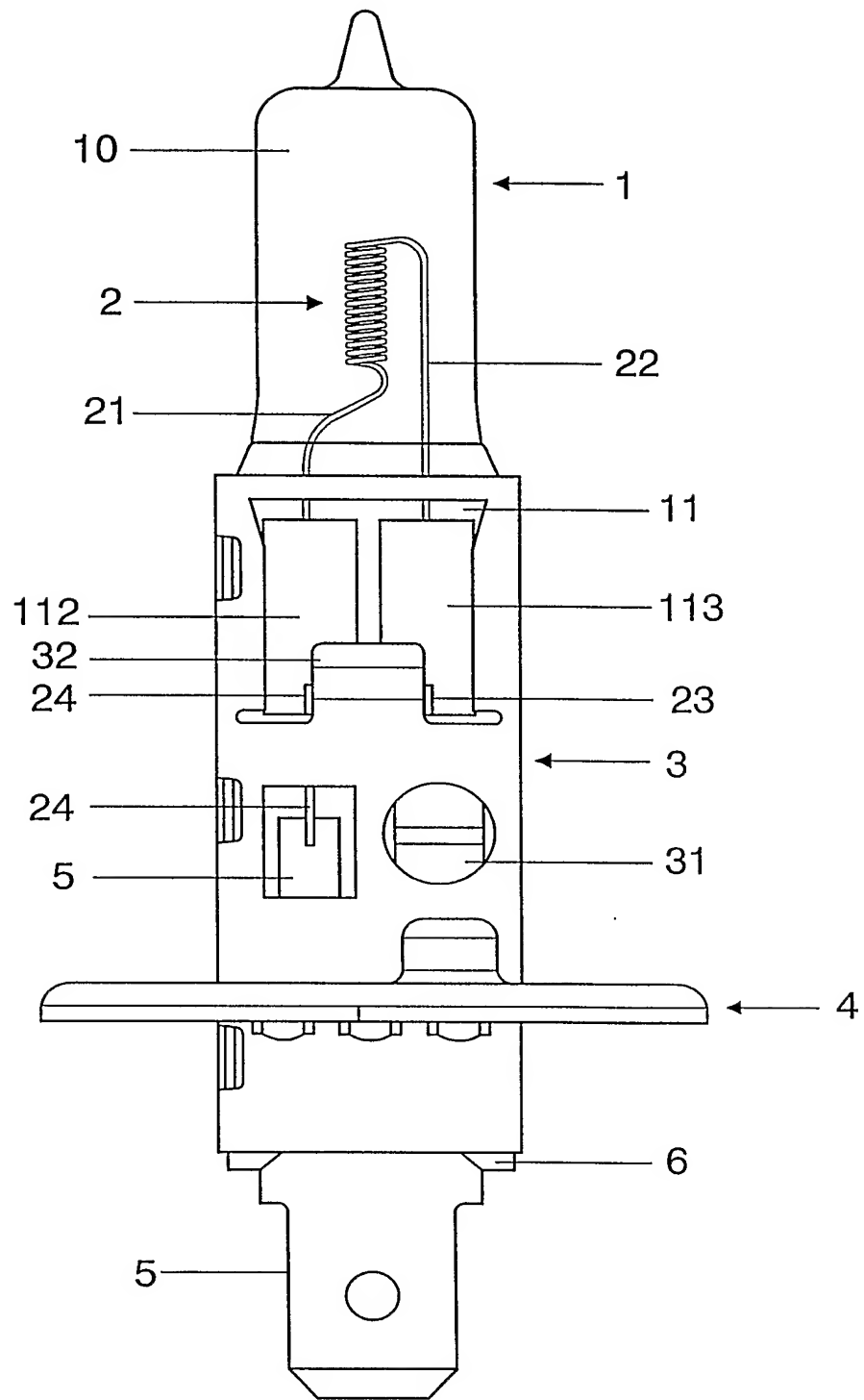


FIG 1

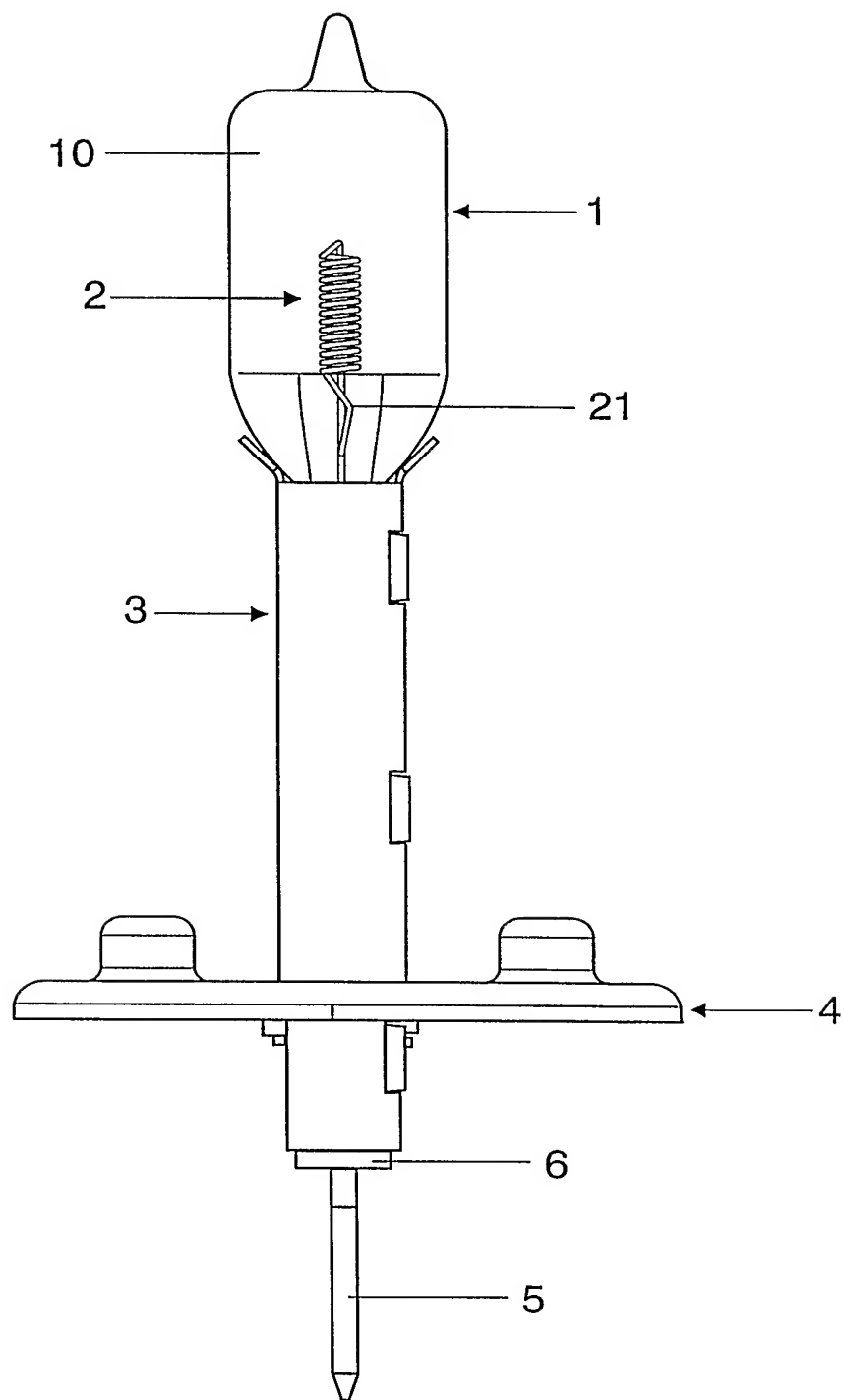


FIG 2

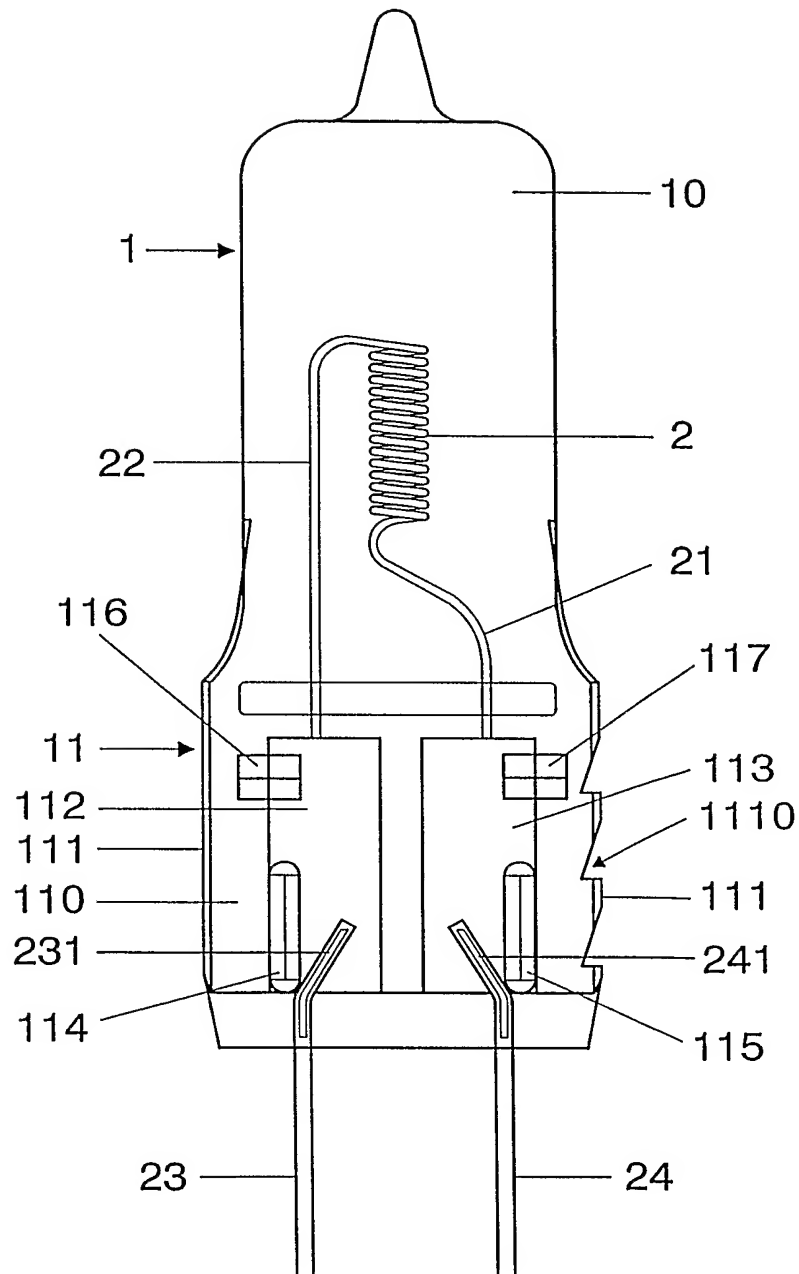


FIG 3

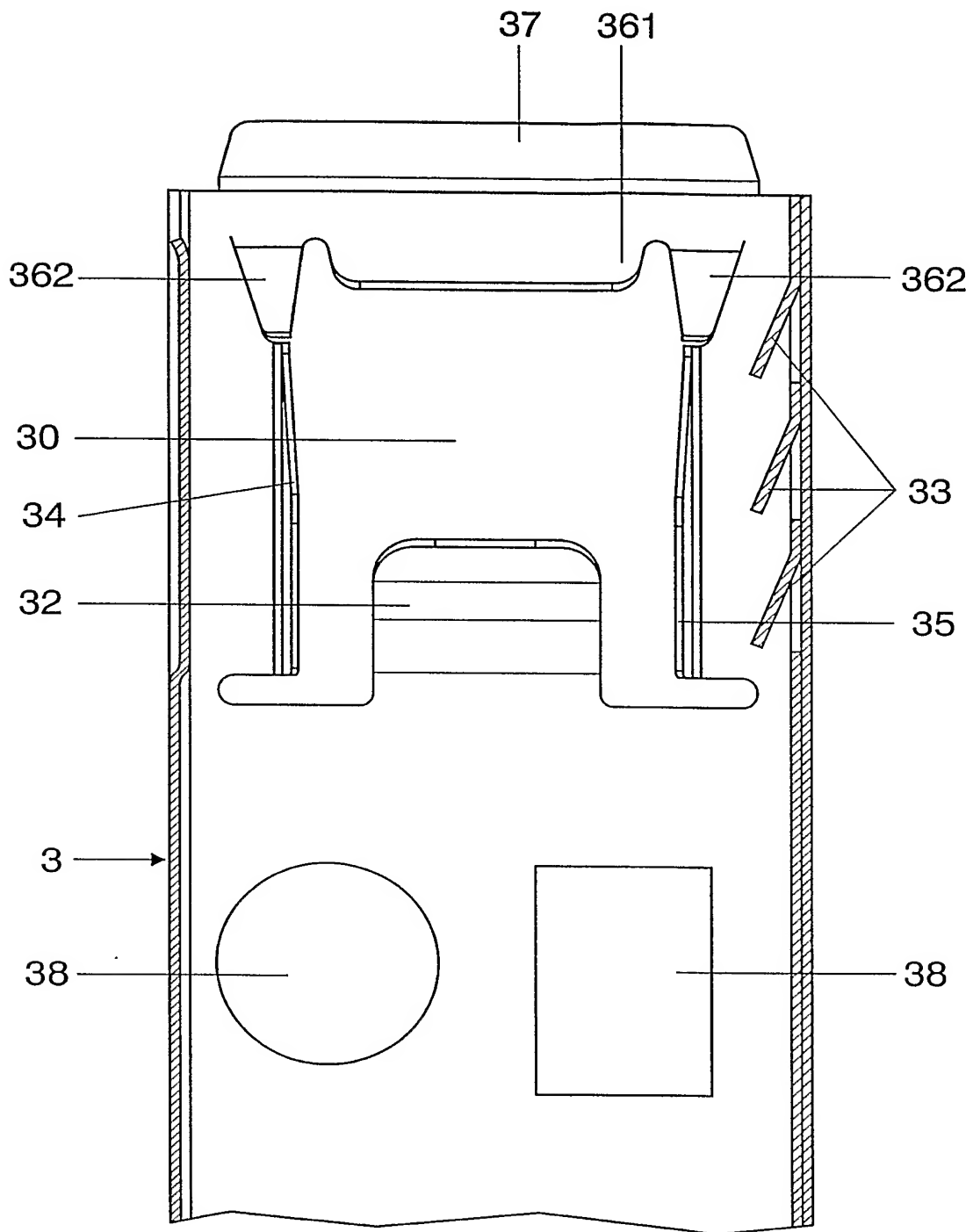


FIG 4

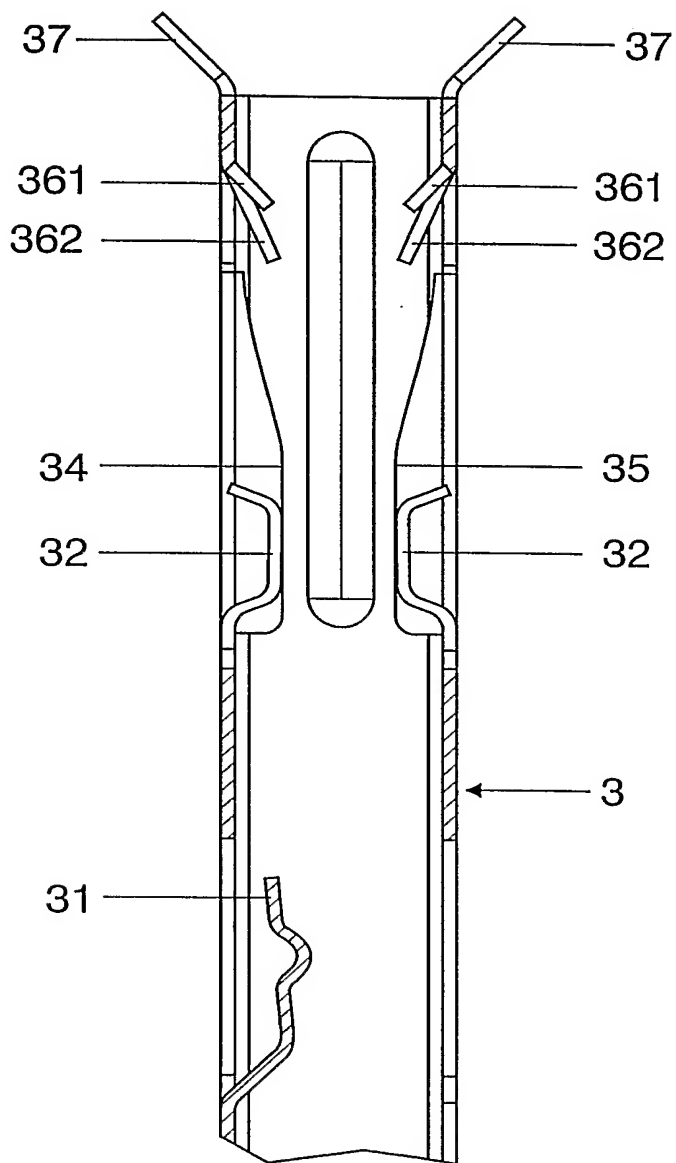


FIG 5

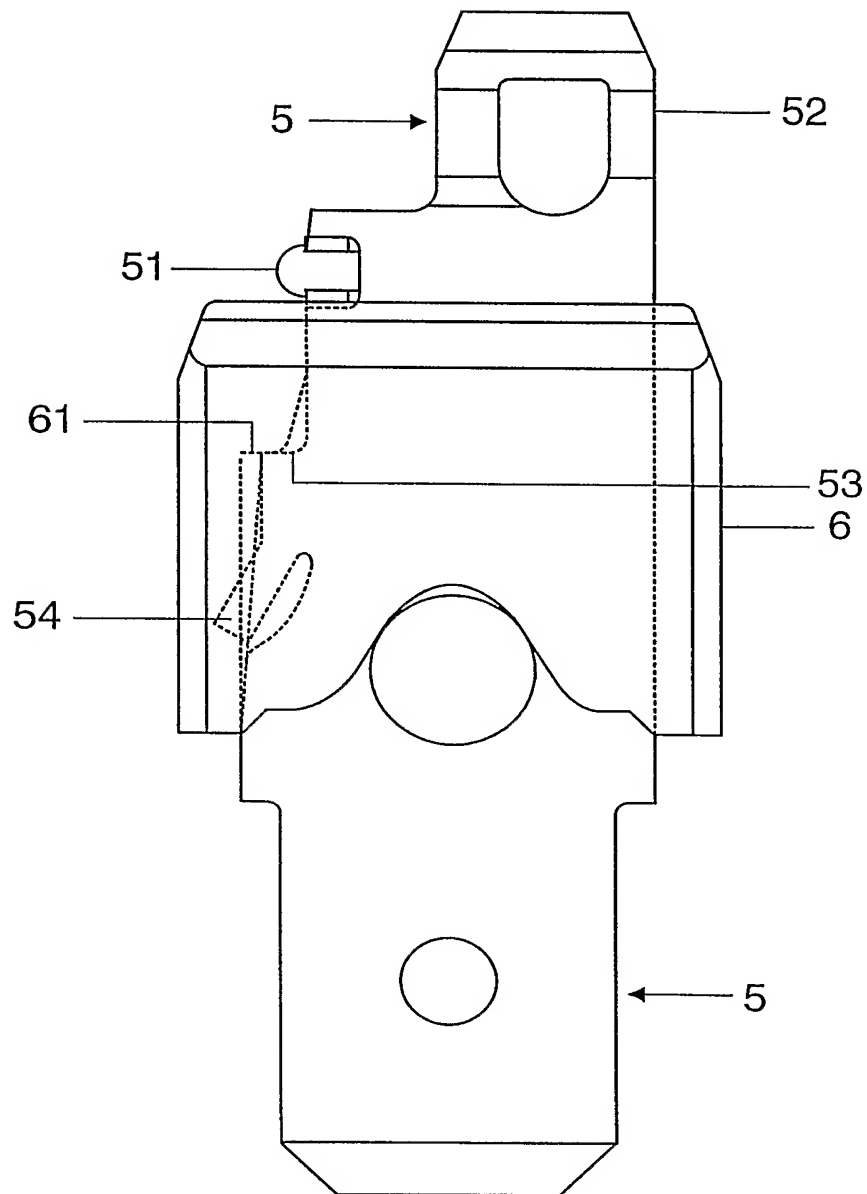


FIG 6

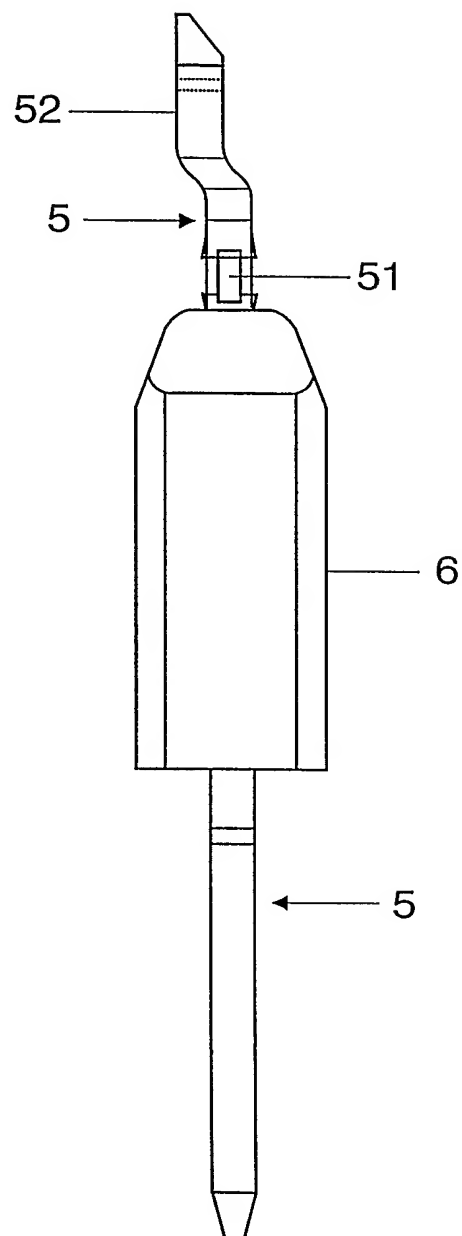


FIG 7